

产品规格书

SPECIFICATION

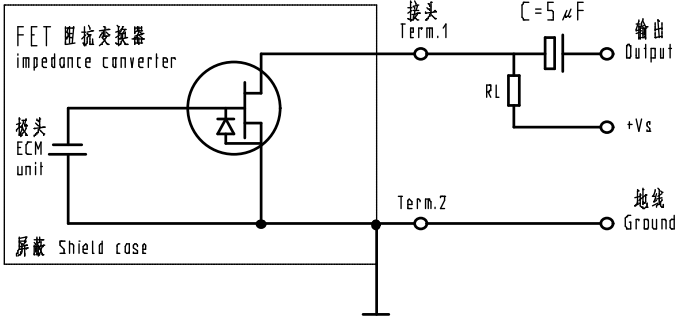
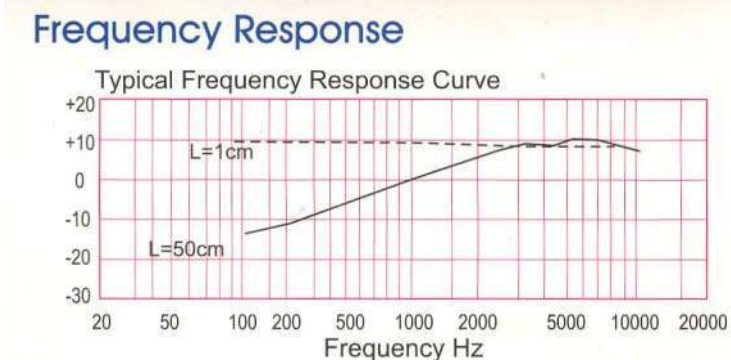
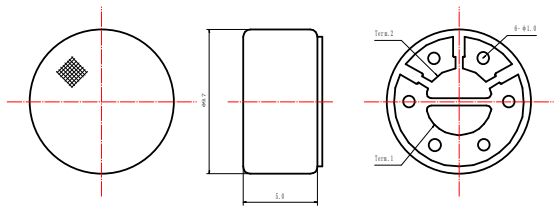
TYPE: Electret Condenser Microphone

Part No. : EM9750N

1.	适用范围: Seope	本规格书适用于驻极体式电容传声器 This spccification applies electret condenser microphone (E.C.M)
2.	型号: Model No.	EM-9750N 抗噪环保
3.	使用条件: Operation Condition	
	3.1 环境温度 Temperature	-20~+70°C
	3.2 相对湿度 Rel, Humidity	35%~85%RH
	3.3 大气压力 Pressure	86~106Kpa
	3.4 环境噪声 Environmental Noise	36dB (最大) 36dB (Maximum)
	3.5 工作电压范围 Operation Voltage	1~10VDC
	3.6 接地方式: Earth	⊙
4.	电性能 Electrical Characteristics	
	4.1 基准工作电压 Standard Operation Voltage	1.5VDC
	4.2 阻抗 Impedance	680 Ω (最大) 680 Ω (Maximum)
	4.3 消耗电流 Current Consumption	0.5mA (最大) 0.5mA (Maximum)
	4.4 灵敏度 Sensitivity	-42dB±3dB(0dB=1V/Pa,1KHz) Vs=4.5V R1=2.2K Ω
	4.5 指向性 Directivity	消噪型双指向 Noise cancelling
	4.6 信噪比 S/N Ratio	58dB(最小) 58dB(Minimum)
	4.7 灵敏度随电压衰减特性 Sensitivity reduction	1.5V 变化 -3dB 以内 Within 3dB at 1.5V
	4.8 频率响应 Frequency	20-16,000Hz 20-16,000Hz

TYPE: Electret Condenser Microphone

Part No. : EM9750N

	<p>4.9 测试电路图 Schematic Diagram</p> <p>$V_s = 1.5V$; $R_1 = 680\ \Omega$; $C = 1\ \mu F$</p>	
	<p>4.10 测试环境温度 Test Temperature</p> <p>测试环境湿度 Rel.Humidity</p>	<p>$20\ ^\circ C \pm 2\ ^\circ C$</p> <p>45%~65%RH</p>
	<p>4.11 频率响应曲线 Frequency Response</p>	
<p>5.</p>	<p>机械性能 Mechanical Characteristics</p>	
<p>5.1 尺寸 Dimension</p>	<p>$\varnothing 9.7 \pm 0.1 \times 5.0 \pm 0.2$</p>	
<p>5.2 重量 Mass</p>	<p>$\leq 0.8g$</p>	
<p>5.3 外形图 Dimensional Drawing</p>		

6.	<p>可靠性试验 Reliability Tests</p> <p>试验后，置于 20℃环境中恢复 3 小时，试验前后灵敏度的变化在±3dB 以内。 The sensitivity to be within ±3dB of initial sensitivity after 3 hours conditioning at 20℃.</p>
6.1 振动试验 Vibration	<p>频率 1 Frequency1 10Hz~55Hz 振幅 Amplitude ±0.15mm 频率 2 Frequency2 55Hz~150Hz 加速度 Acceleration 20m/s 频率变化 Change of Frequency 1 倍频程/分 1octave/min 3 个方向，各 2 小时 2 hrs in each of 3 axes</p>
6.2 冲击试验 Shocks	<p>脉冲波形 Pulse Shape 正弦半波 Half Sinusoidal 脉冲宽度 Puise Duration 11ms 加速度 Acceleration 150m/s² 冲击次数 Number of Jolts 3 个方向，各 10 次 10 in each of 3 axes</p>
6.3 高低温试验 Dry Heat/Cold	<p>70℃,72 小时 -20℃,72 小时 70℃ for 72hrs -20℃ for 72hrs</p>
6.4 高温高湿 Damp Heat	<p>90%RH,+40℃,120 小时 90%RH,+40℃ for 120hrs</p>
6.5 温度交变试验 Temperature Cycles	<p>-20℃ ↔ 25℃ ↔ 70℃ 10 次 (2h)(1h)(2h)(1h)(2h) 10cycles</p>
7.	<p>注意事项 Cautions</p> <p>7.1 焊接型传声器的焊接，请使用 20W 以下的小型电烙铁。 The soldering copper of a smaller type of less than 20W shall be applied.</p> <p>7.2 焊接时铜箔表面温度应低于 270℃。 The temperaure of the working surface of the soldering copper shall be below 270℃.</p> <p>7.3 应把驻极体传声器固定在散热良好的装置台上进行焊接。 E.C.M shall be solderde fixed on the metal block (heat sink)which has the higher Radiation effects heat sink shall contact with each of E.C.M.</p> <p>7.4 每个焊点的焊接时间应在 1~2 秒之内。 The soldering time for each terminal shall be 1~2 sec.</p> <p>7.5 焊接后，各焊点不应出现砂眼现象。 The pin hole soldering shall be avoided.</p> <p>7.6 驻极体传声器容易受静电破坏，应采取防静电措施（焊接器具、工作台、操作人员人体应接地） E.C.M may easily destroyed by the static electricity,and the countermeasure for eliminating The stativelectricity (the ground for soldering copper,for worktable and for human body) shall be executed.</p>