

Припой ПОССу30-05

Описание

Припой ПМП ПОССу30-05 в ряду припоев занимает особенное место. Его можно с успехом использовать для лужения и пайки самых разных контрольно-измерительных приборов. Припой ПМП ПОССу30-05 - это по-своему универсальный материал, который идеально подойдет для любой разновидности проводов. Также отмечается, что он неплохо себя показывает при пайке микросхем. Кроме того, если нельзя во время работы допустить перегрев места пайки, то припой ПОССу30-05 справится с задачей куда эффективнее, чем многие другие сплавы. Основной сферой использования припоя ПОССу30-05 является пайка жил к полупроводниковым устройствам, выводам разъемов, медных проводов. Стоит отметить, что это оптимальный выбор для соединения следующих металлов: сталь, латунь, бронза, медь. Припой ПМП ПОССу30-05, если сравнивать с другими оловянно-свинцовыми припоями, представленными на рынке, имеет более высокий уровень чистоты и рассчитан на пайку электро монтажа. За счет повышенного содержания меди в припое снижается интенсивность растворения проводов из меди, а также во много раз увеличивается степень износостойкости медных стержней электрических паяльников.

Характеристики

- Температура плавления: 183-190°C

Температура плавления припоя ПОССу30-05 составляет 183°C, в то время как полностью он расплавляется при 190°C. Пайка с помощью этого припоя может быть выполнена при помощи традиционного паяльного инструмента.

Состав припоя ПОССу-30-0,5:

- олово: 31%
- сурьма: 0,5%
- свинец: 68,5%

Одновременно с этим, по ГОСТу 21930-76 главным фактором, который определяет характеристики припоя, является химический состав. Помимо свинца и олова в припое ПОССу-30-05 содержатся следующие примеси: Sb, Cu, As, Bi, Ni, S, Zn, Al, Fe.

Также следует выделить следующие характеристики:

- Плотность - 8.5 г/куб.см
- Теплопроводность - 0.12 ккал/см*с*сград
- Удельное электрическое сопротивление - 0.139 Ом*кв.мм/м
- Относительное удлинение - 46%
- Временное сопротивление разрыву - 4.3 кгс/кв.мм
- Твердость по Бриннелю - 14 НВ
- Ударная вязкость - 3.9 кгс/кв.см
- Флюс может быть с канифолью и без нее в зависимости от вида

Применение

- Электро и радиоаппаратура, печатные схемы, точные приборы без перегрева
- Пайка металлов: бронза, латунь, медь, нержавеющая сталь