

Флюс СКФ

Описание

Флюс СКФ (спирто-канифольный). Описание: Применяется для пайки меди и медных сплавов. Рабочая температура $t = 250-280$ °С, промывается спиртом или ацетоном. Сам механизм воздействия данного флюса отличается простотой: окисная пленка и металла, и припоя растворяются либо разрыхляются, что способствует всплытию флюса на поверхность. Тогда, как вокруг очищенного металла из флюса образуется защитный слой, препятствующий возникновению каких-либо окисных пленок. Данные флюсы отличаются негигроскопичностью и считаются отличными диэлектриками, так что не удаленные остатки для паяных соединений опасности не представляют. Спиртоканифольный флюс легок в приготовлении, характеризуется высоким качеством пайки, отлично смачивает поверхность и гарантирует, что попадет во все зазоры, существующие между всеми паяемыми деталями. Работа с флюсами СКФ требует хорошей вентиляции помещения, поскольку данное изделие отличается токсичностью. При первых признаках недомогания необходимо сразу же прервать рабочий процесс и выйти на свежий воздух. Флюс растворяет или разрыхляет окисную пленку металла и припоя, флюс всплывает на поверхность. Вокруг очищенного участка металла образуется защитный слой, препятствующий образованию пленок. Флюсы ФСК отличаются негигроскопичностью и являются отличными диэлектриками, поэтому остатки флюса на плате не вредны. Флюс является абсолютно нейтральным и не требует отмывки.

Хранение полужидкого спиртоканифольного флюса рекомендуется осуществлять в полиэтиленовой масленке, хоботок которой необходимо затыкать при помощи специальной пробки. Данная емкость позволяет максимально быстро и просто наносить на предполагаемое место пайки нужное количество флюса.

Технические характеристики:

Температура наибольшей активности: $+250...+280$ °С

Состав

- флюс представляет собой раствор канифоли в спирте, где спирт составляет: 60%
- канифоль: 40%.