

Свинцово-кислотные аккумуляторы DELTA серии DT специально разработаны для применения в слаботочных системах и оптимизированы для работы в буферном режиме. Изготавливаются по технологии AGM (Absorbent Glass Mat – электролит, абсорбированный в стекловолоконном сепараторе). Аккумуляторы DELTA серии DT имеют низкое внутреннее сопротивление и высокую плотность энергии. Отвечая международным стандартам безопасности, рекомендованы для применения в охранно-пожарных системах, а также системах контроля и управления доступом.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Переносные и портативные приборы
- Электронные кассовые аппараты
- Различные области приборостроения
- Системы контроля и доступа
- Системы тревожного оповещения



Получение решётки путём заполнения формы непрерывным, ламинарным потоком литейной массы.



Включение в состав намазной пасты ингибиторов.



Увеличение равномерности нанесения намазной пасты сокращает количество незаполненных полостей и неоднородностей.



Дает возможность исключить человеческий фактор в технологии сборки АКБ.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Технология AGM позволяет рекомбинировать до 99%выделяемого газа
- Нет ограничений на воздушные перевозки
- Соответствие требованиям UL; IEC; Гост Р
- Легированные кальцием пластины обеспечивают низкий саморазряд, высокую конструктивную плотность решетки
- Необслуживаемые. Не требует долива воды
- Высокая плотность энергии
- Корпус аккумулятора выполнен из пластика ABS, не поддерживающего горение

ЗАРЯДНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Макс. зарядный ток 0.66А

Циклический режим (2,35÷2,4 В/эл)

Температурная компенсация 30мВ/°С

Буферный режим (2,25÷2,3 В/эл)

Температурная компенсация 20мВ/°С

РАЗРЯД ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ, А (ПРИ 25 °С)

В/эл-т	5 мин	10 мин	15 мин	30 мин	1 ч	3 ч	5 ч	10 ч	20 ч
1.60	7.98	5.17	3.74	2.28	1.46	0.64	0.39	0.22	0.11
1.65	7.48	4.92	3.61	2.18	1.43	0.61	0.38	0.22	0.11
1.70	6.85	4.65	3.52	1.99	1.39	0.57	0.37	0.21	0.11
1.75	6.73	4.52	3.39	1.89	1.32	0.55	0.36	0.21	0.11
1.80	6.03	4.08	3.09	1.75	1.24	0.53	0.34	0.21	0.10

РАЗРЯД ПОСТОЯННОЙ МОЩНОСТЬЮ, Вт/эл-т (ПРИ 25 °С)

В/эл-т	5 мин	10 мин	15 мин	30 мин	1 ч	3 ч	5 ч	10 ч	20 ч
1.60	14.0	9.3	6.85	4.12	2.62	1.11	0.68	0.44	0.18
1.65	13.5	9.1	6.76	4.02	2.61	1.09	0.66	0.43	0.18
1.70	12.7	8.75	6.69	3.77	2.56	1.05	0.65	0.42	0.18
1.75	11.9	8.51	6.63	3.65	2.51	1.02	0.64	0.42	0.18
1.80	11.7	8.06	6.16	3.49	2.37	0.99	0.62	0.39	0.17

Примечание: приведенные выше данные по характеристикам являются средними значениями, полученными в результате проведения 3-х контрольно-тренировочных циклов, и не являются номинальными по умолчанию.

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

Разряд -15...50°С

Заряд -10...50°С

Хранение -20...50°С

ГАБАРИТЫ (±2 мм)

Длина, мм 179

Ширина, мм 35

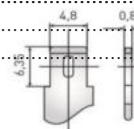
Высота, мм 61

Полная высота, мм 66

Вес (±3%), кг 0.94

Корпус В

Тип клемм
F1



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение 12В

Число элементов 6

Срок службы 5лет

Срок службы в циклическом режиме

100% DOD 200 циклов

50% DOD 350 циклов

30% DOD 1000 циклов

Номинальная емкость (25 °С)

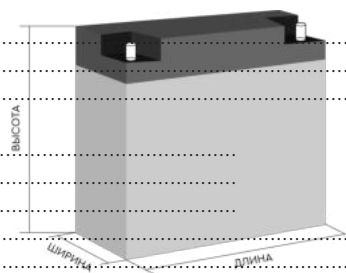
20 часовой разряд (0.11 А; 1.75 В/эл) 2.20 Ач

10 часовой разряд (0.21 А; 1.75 В/эл) 2.10 Ач

5 часовой разряд (0.37 А; 1.7 В/эл) 1.85 Ач

Саморазряд 3%/мес.при 25°С

Внутреннее сопротивление полностью заряженной батареи (25°С) 40мОм



КОНСТРУКЦИЯ БАТАРЕИ

Компонент	Полож. пластина	Отриц. пластина	Корпус	Крышка	Клапан	Клеммы	Сепаратор	Электролит
Материал	Диоксид свинца	Свинец	ABS	ABS	Каучук	Медь	Стекловолокно	Серная кислота