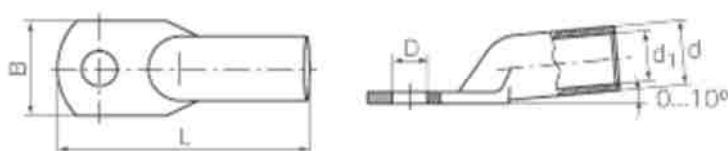




Наконечники луженые под опрессовку

СЕРИИ ТМЛ. ТМЛ 4-6-3/КВТ 4-6-3 (ГОСТ 7386-80)

Предназначены для оконцевания опрессовкой медных кабелей и проводов.



товарные позиции	размер винта	Сечение (мм ²)		Размеры (мм)				
				D	B	L	d	d ₁
<u>ТМЛ 2.5-4-2.6 (КВТ)</u>	M4	2.5	2.5	4.3	8	28	5	2.6
<u>ТМЛ 2.5-5-2.6 (КВТ)</u>	M5	2.5	2.5	5.3	10	28	5	2.6
<u>ТМЛ 2.5-6-2.6 (КВТ)</u>	M6	2.5	2.5	6.4	12	30	5	2.6
<u>ТМЛ 4-5-3 (КВТ)</u>	M5	4	4	5.3	10	32	5	3
<u>ТМЛ 4-6-3 (КВТ)</u>	M6	4	4	6.4	12	32	5	3
<u>ТМЛ 6-5-4 (КВТ)</u>	M5	6	6	5.3	10	32	6	4
<u>ТМЛ 6-6-4 (КВТ)</u>	M6	6	6	6.4	12	32	6	4
<u>ТМЛ 10-5-5 (КВТ)</u>	M5	10	10	5.3	11	40	8	5
<u>ТМЛ 10-6-5 (КВТ)</u>	M6	10	10	6.4	14	40	8	5
<u>ТМЛ 10-8-5 (КВТ)</u>	M8	10	10	8.4	16	40	8	5

- Материал: электротехническая медь марки М2
- Покрытие: электролитическое лужение (климатическое исполнение: «Т2»)
- Рабочее напряжение: до 35 кВ
- «КВТ» — единственный завод в России, производящий полную линейку типоразмеров кабельных наконечников по ГОСТ 7386-80
- Высококачественное лужение с легирующими добавками висмута гарантирует надежную защиту контактных соединений от коррозии. Матовое олово-висмутовое лужение отличает продукцию «КВТ» от наконечников производителей из Юго-Восточной Азии с дешевым блестящим покрытием
- 85 наименований в двух видах климатического исполнения
- Хвостовики наконечников по ГОСТ рассчитаны на кабели и провода 5-го и 6-го классов гибкости. Для монтажа стандартных медных жил 2-го и 3-го классов гибкости рекомендован выбор размеров наконечников по специальной таблице
- Штампованная маркировка типоразмера и логотипа производителя на каждом наконечнике
- Обязательное снятие фаски и галтовочная операция исключают наличие заусенцев и облегчают заведение кабельной жилы в наконечник
- После штамповки наконечники подвергаются отжигу для повышения пластичности материала
- Специальная серия высокоточных матриц для опрессовки наконечников и гильз по ГОСТ MW-образной формы. Матрицы совместимы с гидравлическими прессами «КВТ»
- Технологическая оснастка и штампы для производства наконечников «КВТ» разрабатываются и изготавливаются в инструментальном цехе завода